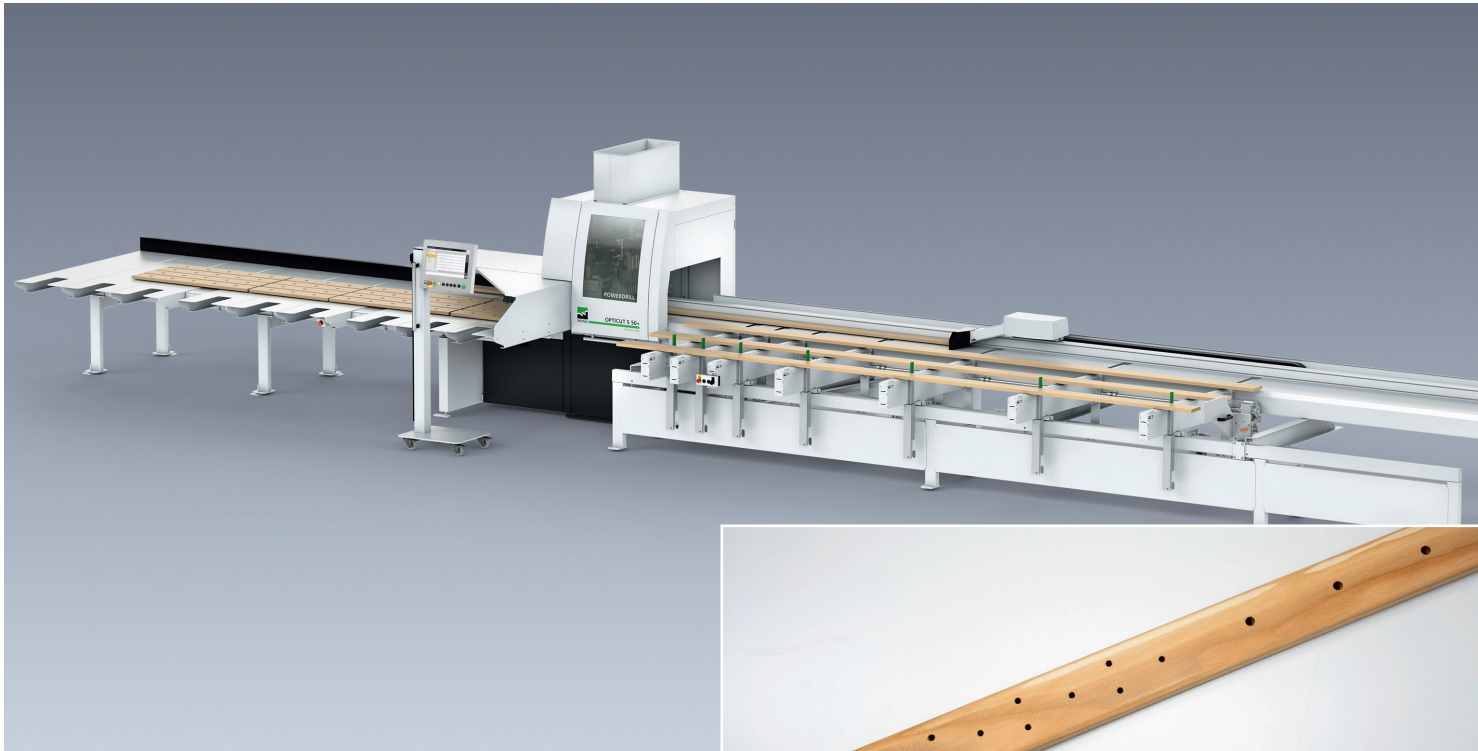


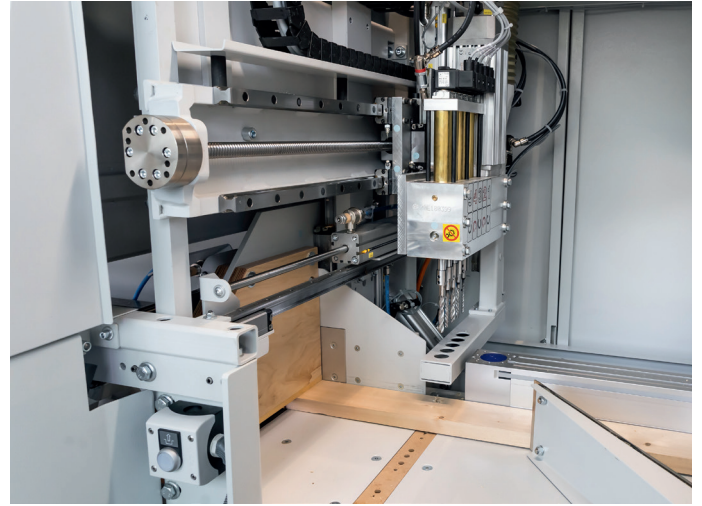
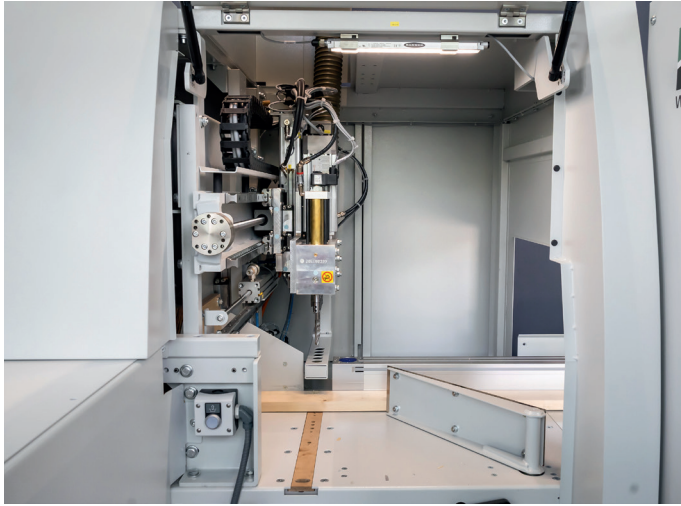
Kappen und Bohren in einem Arbeitsgang – einfach, schnell und effizient



Das Powerdrill Bohraggregat dient als perfekte Ergänzung für den einfachen Zuschnitt bei der Optimierkappsäge OptiCut S 50+. Es können in einem Arbeitsschritt sowohl Bohrungen als auch Kappschnitte durchgeführt werden.

Im Maschinengrundkörper ist die Bohreinheit vor dem Sägeaggregat angeordnet. Die Ausführung der Einheit erfolgt mit hochwertigen Komponenten für eine präzise Positionierung in der Werkstückbreite (Y-Achse) und in der Werkstückhöhe (Z-Achse). In der Werkstücklängsrichtung (X-Achse) erfolgt der Transport mittels Positionierschieber. Zum Klemmen des Werkstückes können unterschiedlichste Andruckmöglichkeiten vor und nach den Bearbeitungsaggregaten eingesetzt werden.

POWERDRILL BOHRAGGREGAT



Technische Daten

Bohrerdurchmesser:	4 - 10 mm	
Nennquerschnitt Bohren:	min. 40 x 10 mm	max. 300 x 60 mm
Nennquerschnitt Sägen:	min. 20 x 10 mm	max. 240 x 120 mm max. 300 x 100 mm
Drehzahl fix:	3100 U/min	
Bearbeitungszeit pro Bohrzyklus:	ca. 2 s	
Verfahrgeschwindigkeit bis:	X-Achse 60 m/min	Y-Achse 20 m/min Z-Achse 7 m/min
Positioniergenauigkeit:	X-Achse $\pm 0,5$ mm	Y-Achse $\pm 0,1$ mm

Die technischen Daten können unter bestimmten Umständen abweichen.

Die Vorteile des Powerdrill Bohraggregats

- Verringerung von Bearbeitungsschritten und somit Produktionszeiten
- Einsparen von Produktionsfläche
- Minimierung von Maschinenkosten
- Verringerung der Instandhaltungskosten
- Optimierung der Arbeitsschritte
- Besserer Einsatz der Arbeitskräfte
- Erhöhung des Gewinns

Das Bohraggregat mit fünf Werkzeugaufnahmen ist die ideale Lösung für alle, die eine kombinierte Bearbeitung durch eine Maschine suchen; zum Beispiel in der Bearbeitung von Möbelteilen, von Holz im Garten wie z.B. Zäunen, Sichtschutz und Terrassendielen, von Konstruktionsteilen und vielem mehr.